



Producto	Espejo vial reflectante convexo hacia el exterior
Material óptico	Acero inoxidable (INOX) pulido a alta presión, irrompible y resistente a rayos UV
Tratamiento	Sistema antivaho y antihielo sin instalación eléctrica
Remate perimetral	Junta de PVC negra con marco metálico , resistente a condiciones climáticas adversas
Montaje	Compatible con postes de acero galvanizado universal
Opciones de fijación	Postes redondos Ø76–90 mm o rectangulares 79x80 mm / 80x80 mm

Calidad
Inox garantía 10 años

Estructura
Óptica: 600x400 mm

Peso unitario
12 kg

Tipo de fijación: Atornillado a poste de acero galvanizado con tornillos (no incluidos)

V. 2026-07-15 | Nuestra política de mejora continua, puede derivar en modificaciones en las especificaciones técnicas y características de los productos sin previo aviso.

