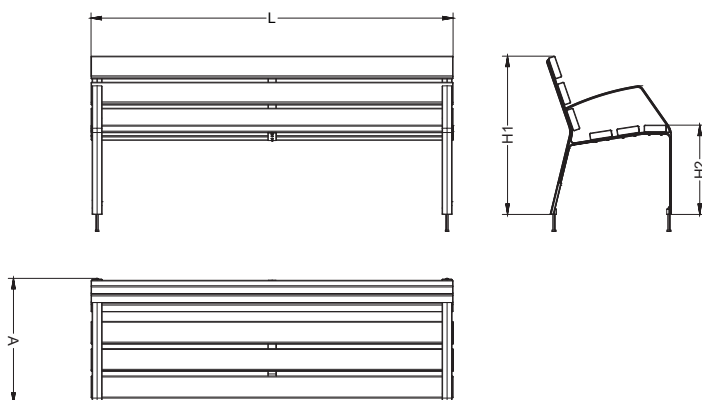




Sofisticado y moderno banco personalizable. Fabricado y compuesto por patas y *refuerzo central de acero o pata central* de fundición dúctil tratadas frente agentes climatológicos. Nuestro tratamiento se compone de tres capas aplicadas posterior a la retirada de suciedad e impurezas. Consiste en un baño electrolítico, seguido de una capa de imprimación epoxi y un último recubrimiento de pintura al horno negro o martelé. Tornillería en cinc o acero inoxidable.
Opcional patas de fundición de aluminio.



- Madera Tropical (refuerzo central)
- Madera pino tratada (refuerzo central)
- Madera técnica reciclada (WPC) (con pata central)
- Plástico 100 % reciclado (PR) (con pata central)

Medidas (mm)

L	A	H1	H2
1800	622	787	450

Espesor de 35mm

Tipo de fijación: Atornillado al suelo con tornillos M10 (no incluidos)

V. 2026-05-13 | Nuestra política de mejora continua, puede derivar en modificaciones en las especificaciones técnicas y características de los productos sin previo aviso.

